



# Agreement Tehnic

## 001SC-04/784-2020

*Prelungește agreementul tehnic nr. 001SC-04/752-2019*

*Cod: 21*

### PROFILE DIN ALUMINIU ȘI PVC PENTRU FINISARE CU ȘI FĂRĂ PLASĂ DIN FIBRĂ DE STICLĂ

PROFILES D'ALUMINIUM ET PVC POUR FINISSAGES AVEC ET SANS FIBRE DE VERRE  
PVC AND ALUMINIUM PROFILES FOR FINISHING WITH AND WITHOUT FIBERGLASS MESH  
ALUMINIUM UND PVC – PROFILEN FÜR FERTIG MIT ODER OHNE GLASFASER - NETZ

#### PRODUCĂTOR: **S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L**

*Str. Aleea Costanza nr. 25, Hala L Unitatea 2, A1 Business Park,  
Dragomirești Deal, jud. Ilfov  
Tel / Fax: 021.311.77.09*

#### TITULAR AGREMENT TEHNIC: **S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L.**

*Str. Aleea Costanza nr. 25, Hala L Unitatea 2, A1 Business Park,  
Dragomirești Deal, jud. Ilfov  
Tel / Fax: 021.311.77.09*

#### ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare  
Teritorială Durabilă, Sucursala Cluj-Napoca**

Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

**Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli,  
placaje și pardoseli**



*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.09.2023 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al  
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.*



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 4 " Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din cadrul INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, analizând documentația pentru solicitarea prelungirii agrementului tehnic, prezentată de S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L și înregistrată cu nr. 9351 din 16.06.2020, referitoare la produsul: "Profile din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă", realizat de firma S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 001SC-04/784-2020, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

### 1. Definirea succintă

#### 1.1. Descrierea succintă

Tipurile de profile din aluminiu și PVC pentru finisare realizate de firma S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L. sunt următoarele:

- Profile de colț din aluminiu perforat;
- Profile de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă;
- Profile de soclu cu picurător;
- Profile din PVC cu picurător pentru balcoane;
- Profile de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă.

Profilele de colț din aluminiu perforat fără plasă din fibră de sticlă sunt realizate din bandă de aluminiu de tip EN AW 1050 A, cu o compoziție chimică de 99,5% aluminiu iar profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă sunt din bandă de aluminiu de tip EN AW 1200 A, având o compoziție chimică de 99% aluminiu.

Profilul de soclu cu picurător este realizat din bandă de aluminiu de tip EN AW 1050 A.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane sunt realizate din colțare PVC de tip EWT 14 și plasă din fibră de sticlă. Profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă, sunt realizate cu profil executat prin extrudare folosind ca materie primă granule din PVC.

Profilele sunt prezentate în figurile 1 - 6 din Cap. 4, Anexe.

A. Profilele de colț din aluminiu perforat au secțiunea L cu laturile profilului perforate și sunt realizate în următoarele game de dimensiuni:

- cu lățimea tălpilor cuprinsă între 18 – 23 mm executate din bandă de aluminiu de 0,25 – 0,30 mm grosime;
- cu lățimea tălpilor de 30 mm executate din bandă de aluminiu de 0,35 mm grosime.

Lungimea profilelor poate fi de 2000, 2500 sau 3000 mm.

B. Profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă au secțiunea L cu laturile profilului perforate și prevăzute cu plasă din fibră de sticlă de greutatea pe unitate de suprafață între 125 – 145 g/m<sup>2</sup>.

Aceste profile se realizează în următoarele game de dimensiuni:

- cu lățimea tălpilor cuprinsă între 18 – 23 mm executate din bandă de aluminiu de 0,25 – 0,31 mm grosime și cu laturile plasei din fibră de sticlă de 60x60 mm, 70x70 mm și 100x100 mm;

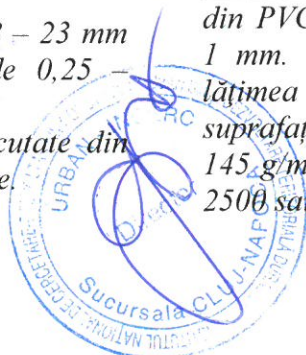
- cu lățimea tălpilor de 30 mm executate din bandă de aluminiu de 0,35 mm grosime și cu laturile plasei din fibră de sticlă de 70x70 mm și 100x100 mm.

Lungimea profilelor poate fi de 2000, 2500 sau 3000 mm.

C. Profilele de soclu cu picurător au grosimea bandei de aluminiu din care sunt realizate cuprinsă între 0,45 – 0,50 mm, iar lungimea profilelor poate fi de 2000 sau 2500 mm.

D. Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane au secțiunea L, iar laturile profilului din PVC au lățimea de 23 mm și grosimea de 1 mm. Plasa din fibră de sticlă atașată are lățimea laturilor de 100 mm iar greutatea pe unitate de suprafață este cuprinsă între 145 – 160 g/m<sup>2</sup>. Profilele pot avea lungimea de 2000 sau 2500 mm.

E. Profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă au secțiunea L, iar laturile profilului din PVC au lățimea de 20 mm și grosimea de 1 mm. Laturile plasei din fibră de sticlă au lățimea de 100 mm, iar greutatea pe unitate de suprafață a plasei este cuprinsă între 125 – 145 g/m<sup>2</sup>. Profilele pot avea lungimea de 2000, 2500 sau 3000 mm.





## 1.2. Identificarea produselor

Fiecare ambalaj de profile are inscripționată în limba română, următoarele:

- marca fabricantului;
- denumirea și simbolul produsului;
- numărul și data lotului de fabricație;
- masa netă;

- condiții de transport, depozitare și punere în operă;
- măsuri de siguranță;
- domenii de utilizare;
- viza organului de control tehnic a calității.

## 2. Acordul Tehnic

### 2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Profilele de colț din aluminiu perforat se utilizează atât pentru executarea cu precizie a colțurilor cât și pentru protecția acestora împotriva loviturilor.

Profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă se utilizează în cadrul termosistemelor realizate pe fațadele clădirilor, având rolul de a asigura protejarea colțurilor împotriva loviturilor, dar și un rol estetic.

Profilele de soclu cu picurător se utilizează la realizarea termosistemelor fațadelor clădirilor și au rolul de a susține termoizolația din polistiren sau vată minerală în faza de montaj, împiedicând ulterior prelingerea apei de pe fațadă pe soclul clădirii precum și pătrunderea între stratul suport și termoizolație a insectelor sau rozătoarelor.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane se utilizează la realizarea termosistemelor fațadelor clădirilor și au rolul de a împiedica infiltrarea apei în termoizolație sau în plafonul balconului.

Profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă se utilizează la realizarea cu precizie a colțurilor, asigurând totodată și protejarea acestora împotriva loviturilor.

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare se aplică numai urmare unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsul îndeplinește cerințele fundamentale din Legea nr. 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții, în ceea ce privește:

#### Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează rezistența și stabilitatea generală a construcțiilor la care se aplică.

#### Securitate la incendiu

Produsele din aluminiu se încadrează în clasa de reacție la foc A<sub>1</sub> (C<sub>0</sub>) conform Regulamentului din 07.10.2004 - privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc și a Ordinului nr. 431 din 31.03.2008 pentru completarea și modificarea regulamentului mai sus amintit.

Pentru produsele din PVC care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

#### Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, profilele din aluminiu și PVC pentru finisare folosite în construcții trebuie să respecte reglementările legislative în vigoare privind concentrația substanțelor nocive și anume:

- HG. Nr.668/2017 privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții, Capitol I, Secțiunea a 3-a: Comercializarea produselor pentru construcții care fac obiectul unui acord tehnic în construcții, art.15.

- REACH (CE) nr 1907/2006 - Regulamentul Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea și autorizarea substanțelor chimice și restricțiile aplicabile acestor substanțe. Anexa XVII- restricții la producerea, introducerea pe piață și utilizarea anumitor substanțe, preparate și articole periculoase;

- Regulamentul (CE) nr.1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a R(CE)nr. 1907/2006;

- Regulamentul (UE) NR. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului -



privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide;

- HG.nr.617/2014 - Hotărârea nr. 617/2014 privind stabilirea cadrului instituțional și a unor măsuri pentru punerea în aplicare a Regulamentului (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului din 22 mai 2012 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide;

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și STAS nr. 12.574/87 – privind concentrațiile maxime admisibile ale substanțelor poluante din atmosferă - aer în zonele protejate.

- Conform ordinul nr. 910/1657/99/2016.

**Art. II.** De la intrarea în vigoare a prezentului ordin, în întreg cuprinsul Ordinului ministrului sănătății, al ministrului mediului și pădurilor și al președintelui Autorității Naționale Sanitare Veterinare și pentru Siguranța Alimentelor nr. 10/368/11/2010 privind aprobarea procedurii de avizare a produselor biocide care sunt plasate pe piață pe teritoriul României, sintagma "plasarea pe piață" se înlocuiește cu sintagma "punerea la dispoziție pe piață".

- Legea nr. 360/2003, republicată în 2014 – privind regimul substanțelor și preparatelor chimice.

- Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în Legea nr.319/2006, cu completările și modificările ulterioare, normele pentru situații de urgență în vigoare.

#### **Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Produsele nu prezintă riscuri de accidentare în exploatare dacă sunt puse în operă conform indicațiilor producătorului.

#### **Protecție împotriva zgomotului**

Produsul nu influențează această cerință.

#### **Economie de energie și izolare termică**

Datorită faptului că fac parte din termosistemul aplicat pe fațadele clădirilor, profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, își aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

#### **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Construcțiile la care se aplică profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor

naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;

b) durabilitatea finisajelor realizate cu aceste profile din aluminiu și PVC se estimează la 30 de ani;

c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale profilelor din aluminiu și PVC cu și fără plasă din fibră de sticlă, sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător)

#### **2.2.2 Durabilitatea și întreținerea**

Durabilitatea profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, este asigurată de calitatea materialelor componente utilizate la realizarea lor precum și de modul corect de punere în operă, respectând instrucțiunile producătorului. Odată puse în operă, profilele nu necesită măsuri speciale de întreținere.

Durata de viață a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare este egală cu durata de exploatare a termosistemului din care fac parte, estimată la 30 de ani.

Garanția pentru profile este de 2 ani de la data punerii acestora în operă, în condiții de exploatare normală.

#### **2.2.3. Fabricația și controlul**

Fabricarea profilelor pentru finisare se face conform procesului tehnologic al firmei S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L. București, pe instalații și mașini automate.

Pașii tehnologici de fabricare sunt comuni pentru majoritatea profilelor din PVC sau aluminiu, până la faza adăugării plasei din fibră de sticlă, și sunt următorii:

- la mașina cu setare numerică se setează lungimea dorită;

- se așează banda de profilat pe tamburul de desfășurare;

- se introduce banda în dispozitivul de îndreptat;

- se trece banda prin mecanismul de profilare și perforare;

- se taie banda profilată;

- se preia profilul tăiat.

Colțarul simplu al profilului de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă, se execută pe o linie de producție care scoate prin extrudare





profilul, folosind ca materie primă granule din PVC.

În cazul profilelor de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă și a profilelor de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă, pentru atașarea plasei din fibră de sticlă mai sunt necesari următorii pași:

- la tabloul de control al utilajului de lipire a plasei din fibră de sticlă se setează temperatura de topire a lipiciului;

- se așează rola de plasă de fibră de sticlă pe suport;

- se așează profilul din PVC sau aluminiu pe canalul de susținere;

- se rulează profilul prin utilaj pentru a se realiza lipirea plasei din fibră de sticlă.

#### Controlul calității

Controlul calității se execută de-a lungul întregului proces de fabricație și cuprinde controlul la recepția materialelor componente, controlul fazelor intermediare de execuție în cadrul procesului de fabricație și controlul produselor finite.

Înainte de livrare profilele trec printr-un control final. Se verifică caracteristicile tehnice ale profilelor determinante pentru calitatea, rezistența și durabilitatea acestora.

Controlul intern al calității se execută de către producător după procedurile de control integrate în sistemul propriu de management al calității.

Controlul extern periodic al produselor se face de către un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

#### **2.2.4. Punerea în operă**

Punerea în operă a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, nu prezintă dificultăți particulare dacă se face de către personal calificat în astfel de lucrări, în condițiile respectării prevederilor de aplicare date de fabricant.

Profilele de colț din aluminiu perforat se înglobează în mortarul adeziv proaspăt (masă de șpaclu) aplicat pe plăcile termoizolante ale termosistemului.

Profilele de colț din aluminiu perforat și PVC cu plasă din fibră de sticlă se înglobează în stratul de glet.

Profilele de soclu cu picurător, se montează pe soclul clădirii prin fixare cu șuruburi.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane, se montează pe perimetrul balcoanelor prin lipire cu silicon.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, se vor respecta cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legei nr. 319/2006 și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr.319/2006 și HG 985/2012 "Norme metodologice de aplicare a legislației securității și sănătății în muncă".

Deșeurile se vor depozita conform Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 247/2011.

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, nu conțin substanțe toxice, radioactive și nu dăunează sănătății oamenilor.

Pentru a preveni accidentele de muncă și a limita consecințele lor, trebuie să se respecte instrucțiunile de utilizare a produsului.

Depozitarea profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare se face pe paleți din metal sau lemn, în spații acoperite, uscate, ferite de umiditate și de acțiunea razelor solare.

### **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1. Condiții de concepție**

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, sunt concepute pentru protejarea corespunzătoare a muchiilor și realizarea estetică și durabilă a finisajelor clădirilor.

La proiectarea lucrărilor de finisaje se respectă indicațiile producătorului și prevederile următoarelor reglementări tehnice românești în vigoare:

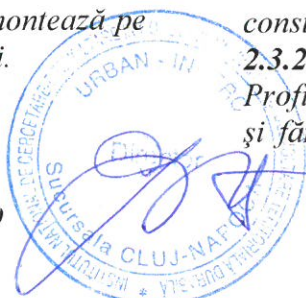
- NE 001-1996 „Normativ privind executarea tencuielilor umede groase și subțiri”;

- SR EN 13499:2004 „Produse termoizolante pentru clădiri. Sisteme compozite de izolare termică la exterior (ETICS) pe bază de polstiren expandat. Specificație.”;

- P 118 –99 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”.

#### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă se fabrică de





către firma S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L., București.

Producătorul efectuează controlul calității procesului de fabricare și a produsului finit și garantează calitatea profilelor în ansamblu și a tuturor elementelor componente.

Se execută anual un control extern al produselor la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

### 2.3.3. Condiții de livrare

La livrare profilele din aluminiu și PVC pentru finisare sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport" și de instrucțiunile de utilizare și detaliile de sistem date de producător, redactate în limba română.

Profilele de soclu cu picurător se ambalează câte 20 de bucăți / pachet.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane, profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă și profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă se ambalează câte 25 de bucăți / pachet.

Profilele de colț din aluminiu perforat fără plasă se ambalează câte 50 de bucăți / pachet iar cele cu plasă din fibră de sticlă câte 25 de bucăți / pachet.

În funcție de cerințele clientului, profilele sunt împachetate în folie stretch sau în cutii de carton.

Transportul profilelor se face în mijloace auto acoperite, pe paleți înfoliați, pentru a nu expune produsele la radiații solare și intemperii.

Depozitarea profilelor se face pe paleți din metal sau lemn, în spații acoperite, uscate, ferite de umiditate și de acțiunea razelor solare.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul precizează datele privind condițiile de depozitare în documentele însoțitoare ale produselor (temperatură, clasă de pericolozitate etc.).

### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră

de sticlă, se face de către personal specializat, conform instrucțiunilor date de producător, respectând și prevederile din normativele specifice românești în vigoare.

La punerea în operă a produselor se respectă normele de tehnica securității muncii specifice lucrărilor de finisaje, conform cu prevederile Legii 319/2006 "Legea securității și sănătății în muncă" și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr.319/2006 și HG 985/2012 "Norme metodologice de aplicare a legislației securității și sanatații în muncă".

Deasemenea se respectă prevederile normativului C 300-94 „Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”.

Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-85 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente".

### Concluzii

**Aprecierea globală:** Folosirea produsului în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

### Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data eliberării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs care este conținută sau se referă la acest



agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și / sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca (anual – se face verificarea dimensiunilor, liniarității și masa liniară a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare; rezultatele vor fi prezentate în rapoarte de încercări).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții de rezultatul verificărilor iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

**Acord tehnic anterior**  
**001SC-04/752-2019**

**Valabilitate:**

**23.09.2023**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

**Pentru grupa specializată nr. 4**  
**Președinte**

**Dr. ing. Henriette SZILÁGYI**

**DIRECTOR**  
**INCD URBAN-INCERC**  
**SUCURSALA CLUJ-NAPOCA**

**Dr. ing. Henriette SZILÁGYI**



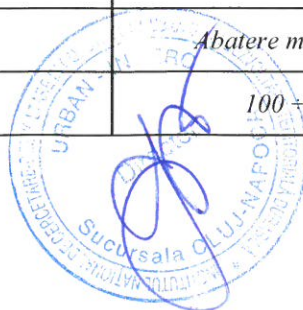
### 3. Remarci complementare ale grupei specializate

- Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, sunt fabricate de firma S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L., pe instalații și mașini automate, conform Procedurilor de execuție ale producătorului care fac parte din sistemul de management al calității al firmei.
- Produsul are agrement tehnic românesc valabil (nr. 001SC-04/752-2019), elaborat de INCERC URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, pentru care producătorul profilelor a solicitat prelungirea.
- În perioada 2017-2020, profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, produse de firma S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L. au fost utilizate în special pentru realizarea finisajelor și a termosistemelor fațadelor clădirilor dintre care se menționează: clădirile din ENVOGUE Residence sector 6, București, ROYAL Residence din Chiajna, extindere și reabilitare Unitate Militară Drumul Taberei 7F din București, Pavilion multifuncțional din Cazarma 3493 din București, blocuri de locuințe din București (P+2 -Str. Vasile Lascăr 117A, B1.PM25- Bul. T. Pallady 22, B1.N1- Bul. T. Pallady 33, B1.16- Calea Crângași 32), clădiri P+1 și P+9 din Constanța, case individuale din Bragadiru și Măgurele.
- Referințele date de utilizatorii produsului, S.C. CID CORPORATE CONSTRUCT S.R.L., Pantelimon, S.C DABU CON S.R.L., Bragadiru, PAUNYX S.R.L., Tulcea (anexate în Dosarul Tehnic), apreciază calitatea și buna comportare în exploatare a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, produse de firma S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L.
- Pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, beneficiarul acestuia are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produselor, conform legislației în vigoare.

### SINTEZA ÎNCERCĂRILOR DE LABORATOR

**Tabelul 1**

CARACTERISTICA/NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBTINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORATORUL				
<b>Profil de colț din aluminiu perforat cu laturi de 30 mm</b>								
Verificarea dimensiunilor SR EN 12608:2004	mm	Grosime t 0,34	Latura l <sub>1</sub> 30,2	Latura l <sub>2</sub> 29,6	Grosime t 0,35 ± 5%	Latura l <sub>1</sub> 30 ± 5%	Latura l <sub>2</sub> 30 ± 5%	INCERC Cluj- Napoca
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 1 mm		Abatere max. 2 mm				
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	43,6		43 ± 5%				
<b>Profil de colț din aluminiu perforat cu laturi de 30 mm și cu plasă din fibră de sticlă</b>								
Verificarea dimensiunilor SR EN 12608:2004	mm	Grosime t 0,36	Latura l <sub>1</sub> 30,3	Latura l <sub>2</sub> 30,0	Grosime t 0,35 ± 5%	Latura l <sub>1</sub> 30 ± 5%	Latura l <sub>2</sub> 30 ± 5%	
Verificarea laturilor plasei SR EN 12608:2004	mm	Latura b <sub>1</sub> 105	Latura b <sub>2</sub> 97	Latura b <sub>1</sub> 100 ± 5%				
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 1 mm		Abatere max. 2 mm				
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	71,4		71 ± 5%				
<b>Profil de soclu cu picurător</b>								
Verificarea grosimii SR EN 12608:2004	mm	0,45		0,45 ÷ 0,50				
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 1 mm		Abatere max. 2 mm				
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	110		100 ÷ 120				



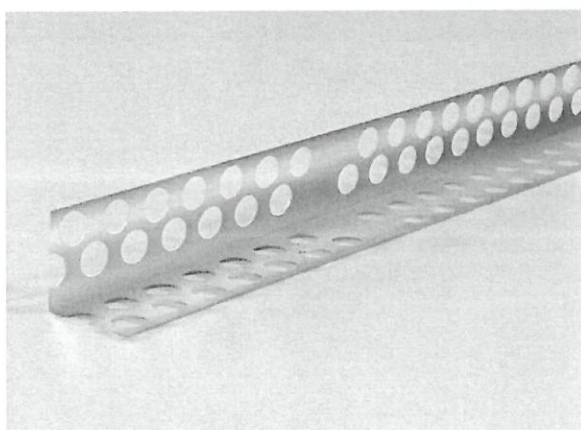


<b>Profil din PVC cu picurător pentru balcoane</b>							
Verificarea dimensiunilor SR EN 12608:2004	mm	Grosime t	Latura l <sub>1</sub>	Latura l <sub>2</sub>	Grosime t	Latura l <sub>1</sub>	Latura l <sub>2</sub>
		1,05	21	21	1,00÷1,10	20 ± 5%	
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 0 mm			Abatere max. 2 mm		
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	115			110 ÷ 130		
Comportarea la acțiunea agenților chimici SR EN ISO 175:2002	%	Pierdere de masă de 0%			Pierdere de masă maxim 0,5%		
<b>Profil de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă</b>							
Verificarea grosimii SR EN 12608:2004		Grosime t	Latura l <sub>1</sub>	Latura l <sub>2</sub>	Grosime t	Latura l <sub>1</sub>	Latura l <sub>2</sub>
		1,00	20	20	1,00÷1,10	20 ± 5%	
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	0			Abatere max. 2 mm		
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	55			50 ÷ 60		
Comportarea la acțiunea agenților chimici SR EN ISO 175:2002	%	Pierdere de masă de 0%			Pierdere de masă maxim 0,5%		

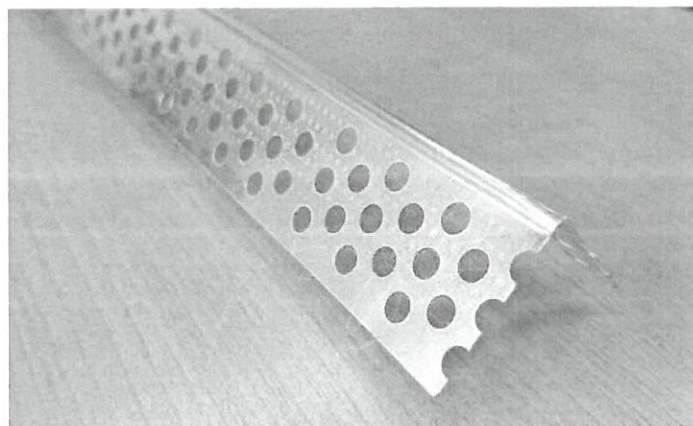
INCERC  
Cluj-  
Napoca

#### 4. Anexe

### PREZENTAREA TIPURILOR DE PROFILE DIN ALUMINIU ȘI PVC PENTRU FINISARE



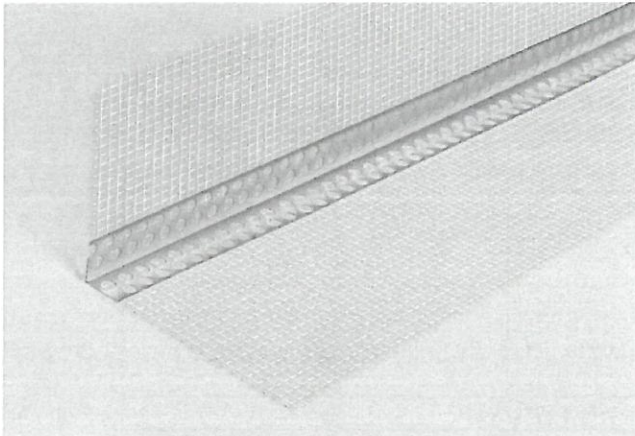
a) profil cu lățimea tălpilor de 18 – 23 mm



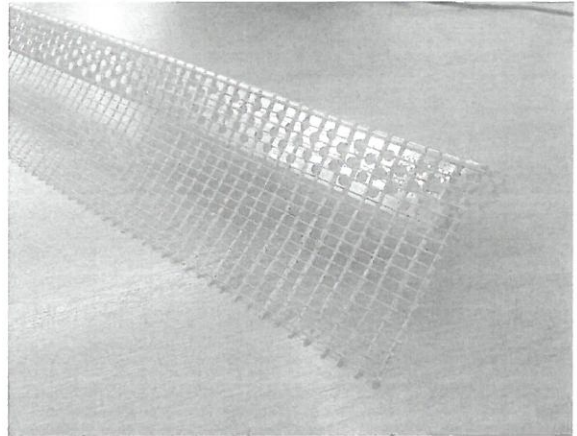
b) profil cu lățimea tălpilor de 30 mm

**Figura 1.** Profile de colț din aluminiu perforat



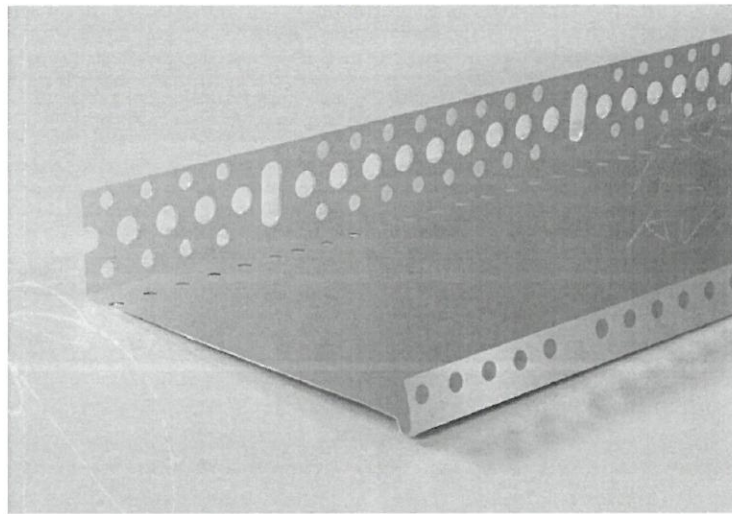


a) profil cu lățimea tălpilor de 18 – 23 mm, cu plasă din fibră de sticlă

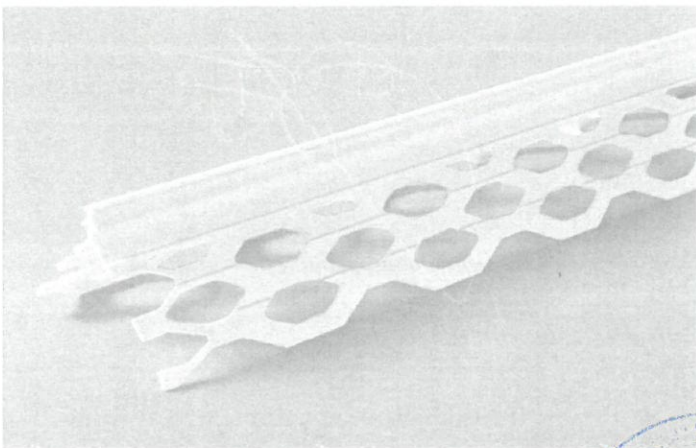


b) profil cu lățimea tălpilor de 30 mm, cu plasă din fibră de sticlă

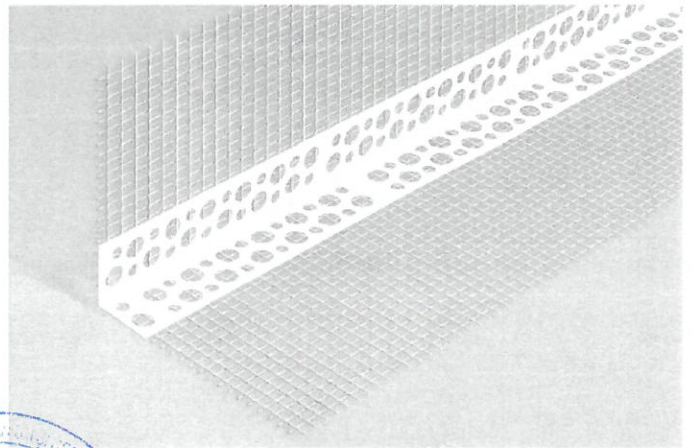
**Figura 2.** Profile de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă



**Figura 3.** Profil de soclu cu picurător, din aluminiu



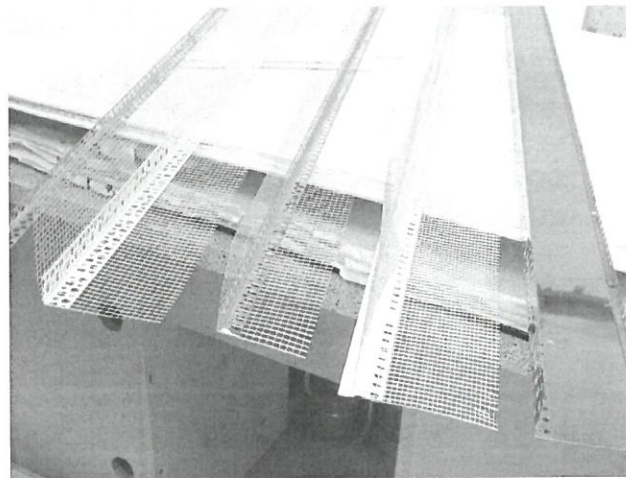
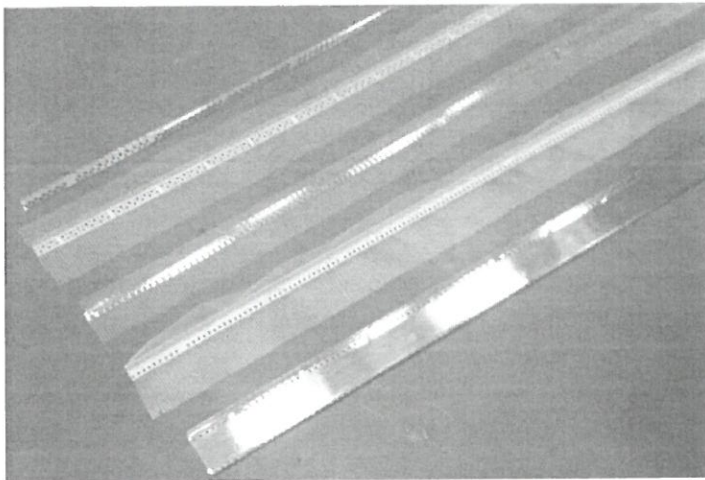
**Figura 4.** Profil din PVC cu picurător pentru balcoane



**Figura 5.** Profil de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă







**Figura 6.** Imagini cu profilele din aluminiu și PVC pentru finisare, cu și fără plasă din fibră de sticlă

**Extrase din procesul verbal nr. 689 din 24.08.2020 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate**

Grupa specializată nr. 4, compusă din Președinte Dr. ing. Henriette SZILAGYI, raportor ing. Carol ENYEDI, membri: Dr. ing. Andreea HEGYI, ing. Carmen DICO, ing. Brăduț IONESCU, a examinat Dosarul Tehnic preliminar pentru prelungirea acordului tehnic, prezentat de firma S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L, rezultatele încercărilor de laborator și proiectul de acord tehnic prelungit nr. 001SC-04/784-2020 referitoare la produsul "Profile din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă" și a făcut următoarele observații:

- Studiul documentației tehnice puse la dispoziție de beneficiar demonstrează menținerea calității și a aptitudinii de utilizare a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, fabricate de S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L.
- Încercările și verificările efectuate în perioada 2017-2020 de laboratorul INCERC Cluj-Napoca, pe probe de profilele din aluminiu și PVC pentru finisare, atestă calitatea și aptitudinea de utilizare ale acestora. Rezultatele testelor se încadrează în limitele prevăzute în fișele tehnice ale produselor.
- Aprecierile date de utilizatori dovedesc calitatea și buna comportare în exploatare a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, produse de S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L., puse în operă la diverse obiective de construcții din România în perioada 2017-2020.
- Distribuitorul comercializează profilele din aluminiu și PVC pentru finisare numai însoțite de declarația de conformitate cu prezentul Acord tehnic și pune la dispoziția beneficiarilor instrucțiunile specifice privind domeniile de utilizare, condițiile de depozitare și modul de punere în operă a acestora, redactate în limba română.
- Punerea în operă a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare se face de către personal calificat și cu experiență în acest gen de lucrări, conform instrucțiunilor de aplicare ale producătorului.





Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată propune prelungirea agrementului tehnic existent și aprobarea de către C.T.P.C. a Agrementului Tehnic prelungit, nr. 001SC-04/784-2020 „Profile din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă”, pe o perioadă de 3 ani.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SC-04/784-2020 conținând 34 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul Grupei Specializate nr. 4  
ing. Carol ENYEDI

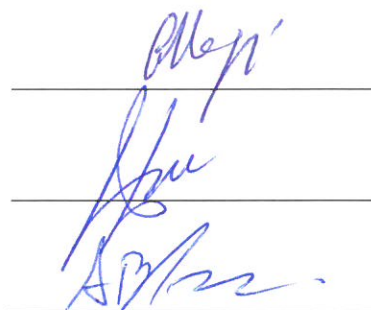


Membrii grupei specializate:

Dr. ing. Andreea HEGYI

ing. Carmen DICO

ing. Brăduț IONESCU







ROMÂNIA

**MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII  
ȘI ADMINISTRAȚIEI  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului verbal nr. **1-203** din data de **23.09.2020** al Comisiei de avizare nr. **1** a agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL:**

agrementul tehnic nr. **001SC-04/784-2020**, elaborat de **INCD URBAN INCERC SUCURSALA CLUJ NAPOCA**, pentru **PROFILE DIN ALUMINIU ȘI PVC PENTRU FINISARE CU ȘI FĂRĂ PLASĂ DIN FIBRĂ DE STICLĂ**, al cărui producător este **S.C. PROFIGIPS.RO S.R.L., Dragomirești Deal, jud. Ilfov.**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **23.09.2022** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **23.09.2023**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**Gheorghe PĂSAT**


**Șef Secretariat Tehnic al CTPC**

**Gheorghe HAȘCĂU**





